



RELAZIONI INTERNE - INTERNAZIONALI NEL 2018 (MODULO NUOVO)

Federazione Sammarinese _____

Pagina n. _____ di _____

**AFFILIAZIONE A ORGANISMI
INTERNAZIONALI**
(Federazioni/
Organizzazioni sportive
Olimpiche/Riconosciute dal CIO/
Sport Accord)
(sono possibili risposte multiple)

- Federazione Internazionale (sigla): _____
(e costo annuale in \$/€/CHF/£ : _____)
- Federazione Internazionale (sigla): _____
(e costo annuale in \$/€/CHF/£ : _____)
- Federazione Internazionale (sigla): _____
(e costo annuale in \$/€/CHF/£ : _____)
- Federazione Internazionale (sigla): _____
(e costo annuale in \$/€/CHF/£ : _____)
- Federazione Internazionale (sigla): _____
(e costo annuale in \$/€/CHF/£ : _____)
- Federazione Internazionale (sigla): _____
(e costo annuale in \$/€/CHF/£ : _____)
- Altro:

**CONVENZIONI
ACCORDI DI COOPERAZIONE**
Federazioni Italiane/
Associazioni Sportive
(sono possibili risposte multiple)

- Federazione Italiana (CONI)
Indicare disciplina:
- Federazione Italiana (CONI)
Indicare disciplina:
- Ente di Promozione Sportiva (CONI)
Indicare sigla:
- Ente di Promozione Sportiva (CONI)
Indicare sigla:
- Altra Organizzazione Italiana (extra CONI)
Indicare sigla:
- Accordi con Associazione Sportiva / Club Italiano
- Altro

**ADESIONE ATTIVITA'
INTERNA CONS
2018**
(sono possibili risposte multiple)

- Sportinfiera
- Giochi della Gioventù Sammarinese (no 2018) *
- Corso di Formazione CONS (no 2018) *
- Assemblee Consiglio Nazionale (vedi registro) *
- Incontri NADO (vedi registro) *
- Altre riunioni (vedi registro)

. Non sarà necessario indicati i dati in quanto saranno reperiti diversamente

Data

Firma